

ONEBOND SECONDENLIJM 737**Omschrijving**

ONEBOND 737 is een snellijm met hoge viscositeit op basis van ethylcyanoacrylaat. Geschikt voor het verlijmen van kunststof en rubber of metaal. ONEBOND 737 is schok- en trilbestendig. De trage fixeertijd laat toe de onderdelen aan te passen tijdens de assemblage.

Materiaaleigenschappen

Samenstelling:	ethylcyanoacrylaat
Kleur:	zwart
Viscositeit (+25°C - mPa s):	500 - 1500
Soortelijk gewicht (g/ml):	1,06
Maximaal te vullen tussenruimte:	200 micron
Houdbaarheid @+25°C:	6 maanden in de originele ongeopende verpakking

Uithardingseigenschappen

De uithardingsnelheid is afhankelijk van de gebruikte ondergrond, de tussenruimte, de temperatuur en de vochtigheidsgraad van de omgeving.

Substraat **Fixatietijd (seconden)****Kunststoffen**

* PVC:	30
* Fenohars:	25
* ABS:	25
* Polycarbonaat:	60

Metalen

* Staal:	35
* Aluminium:	20

Diverse substraten

* Neopreen/NBR:	5
-----------------	---

Eigenschappen van de uitgeharde lijm

Buigtreksterkte roestvrij staal ISO 4587 (N/mm²):

Staal: 25

Aluminium: 20

ABS: 6

PVC: 5

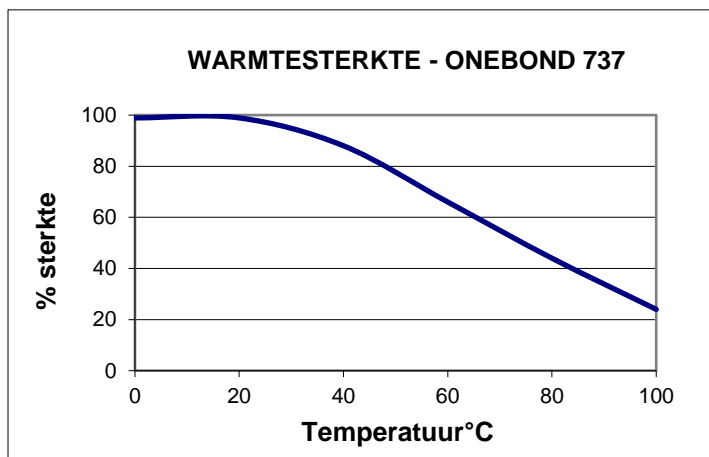
Fenol: 6

Polycarbonaat: 7

Omgevingsweerstand

Onderstaande grafiek toont de mechanische sterkte van het product (%) ten opzichte van de temperatuur.

Staal - ISO 4587



Chemische weerstand

Veroudering bij de aangegeven temperatuur onder de onderstaande omstandigheden binnen 24 uur na polymerisatie.

Monster, staal - ISO 4587

Substance	°C	Resistance after 100 h	Resistance after 500 h	Resistance after 1000 h
Motorolie	40	Goed	Goed	Goed
Alcohol	25	Uitstekend	Uitstekend	Onopvallend
Benzine	25	Uitstekend	Onopvallend	Onopvallend
Relatieve vochtigheid 90%	40	Onopvallend	Onopvallend	Laag
Koelgassen	25	Goed	Goed	Goed

* Voor informatie over bestendigheid tegen andere chemicaliën kunt u contact opnemen met de technische dienst van Onebond

Toepassing

1. Reinig en ontvet de onderdelen voorafgaand aan de verlijming met aceton of isopropylalcohol.
2. Gebruik voor het aanbrengen van de lijm de juiste doseerfles en vermijd het gebruik van ongeschikt gereedschap. Breng de onderdelen snel en correct uitgelijnd op elkaar (snelle uitharding laat geen herpositionering toe).
3. Oefen gedurende enkele seconden voldoende druk uit zodat de onderdelen gefixeerd zijn en klem ze totdat ze volledig vastzitten.
4. Wacht 24-72 uur tot volledige uitharding alvorens enige mechanische belasting uit te oefenen.

Waarschuwing

Deze lijm is niet goedgekeurd voor gebruik met zuivere of gasvormige zuurstof.

Bewaren

Wij raden aan het product op een koele en droge plaats te bewaren bij een temperatuur van maximaal +20°C. Voor een betere en langere houdbaarheid, het product bewaren in een koelkast bij +2°C/+7°C. Om verontreinigingen te voorkomen, de verpakking niet opnieuw vullen met een gebruikt product. Neem voor meer informatie over toepassingen, opslag en verwerking contact op met de Onebond Technical Service.

Veiligheid, verwerking en wegwerpen

Raadpleeg voor gebruik het veiligheidsinformatieblad

Note

Deze gegevens, afkomstig uit de Onebond laboratoria, zijn louter informatief; indien specifieke gegevens vereist zijn, gelieve contact op te nemen met de technische afdeling van Onebond. Onebond staat garant voor een constante kwaliteit van de geleverde producten volgens haar eigen specificaties. Onebond kan geen verantwoordelijkheid aanvaarden voor de resultaten verkregen door anderen, welke methoden niet onder Onebond controle staan. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om de geschiktheid voor het doel van de gebruiker van enig hierin genoemd product te bepalen. Onebond wijst alle uitdrukkelijke of stilzwijgende garanties af, met inbegrip van garanties van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, die voortvloeien uit de verkoop of het gebruik van Onebond-producten. Onebond wijst uitdrukkelijk elke aansprakelijkheid af voor gevolgschade of incidentele schade van welke aard dan ook, met inbegrip van omzeterderving.