

### Omschrijving

ONEBOND THREAD SEALANT 042 is een middelsterke anaërobe lijm (borgpasta) voor het afdichten van hydraulische en pneumatische schroefdraadverbindingen tot ¾" en kleine pijpen. Ter vervanging van P.T.F.E. tapes bij het afdichten van gassen, water, LPG, koolwaterstoffen, oliën en andere chemicaliën. Zeer goed bestand tegen hitte, corrosie, schokken en trillingen.

### Materiaaleigenschappen

|   |   |
|---|---|
| <b>Samenstelling:</b>                     | anaeroob methacrylaat                     |
| <b>Kleur:</b>                             | bruin                                     |
| <b>Fluorescentie:</b>                     | onder blauw licht                         |
| <b>Viscositeit (+25°C - mPa s):</b>       | 430 - 630                                 |
| <b>Soortelijk gewicht (+25°C - g/ml):</b> | 1,05                                      |
| <b>Vulopening</b>                         | M20 ¾" - 0,15 mm                          |
| <b>Houdbaarheid +25°C:</b>                | 1 jaar in originele ongeopende verpakking |

### Uithardingseigenschappen

De uithardingsnelheid is afhankelijk van de montageafstand, materiaaloppervlakken en temperatuur. De functionele sterkte wordt gewoonlijk in 1 - 3 uur bereikt en volledige uitharding duurt 24 - 36 uur.

### Eigenschappen van de uitgeharde lijm

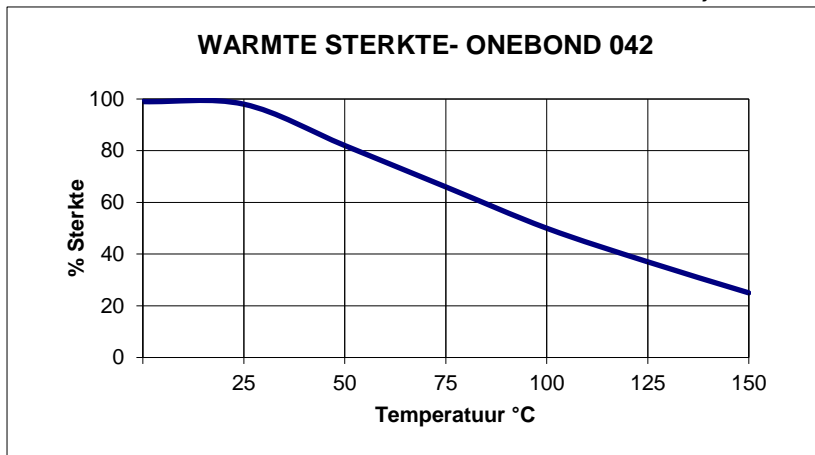
|   |                          |
|---|--------------------------|
| Bout M10 x 20 Zn - kwaliteit 8,8 - moer h = 0,8 d bij +25°C:<br><b>Uithardingstijd:</b> | 10 - 20 minuten          |
| <b>Functionele uithardingstijd:</b>   | 1 - 3 uur                |
| <b>Volledige uithardingstijd:</b>   | 3 - 6 uur                |
| <b>Afschuifsterkte (ISO 10123):</b>   | 8 - 12 N/mm <sup>2</sup> |
| <b>Losbreekmoment (ISO 10964):</b>  | 12 - 18 N m              |
| <b>Voorspelbaar vergrendelingsmoment (ISO 10964):</b>                                   | 10 - 20 N m              |
| <b>Temperatuurbereik:</b>   | -55°C/ +150°C            |

## Omgevingsweerstand

### Warme sterkte

Onderstaande grafiek toont de mechanische sterkte t.o.v. de temperatuur.

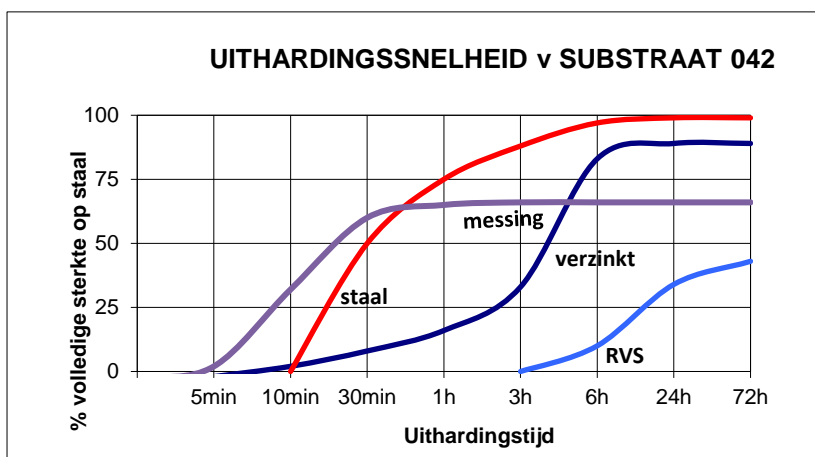
ISO 10964 - Bout M10 x 20 Zn - kwaliteit 8.8 - moer h = 0,8 d bij +25°C - vóórspan moment 5 N m



### Uithardingsnelheid v substraat

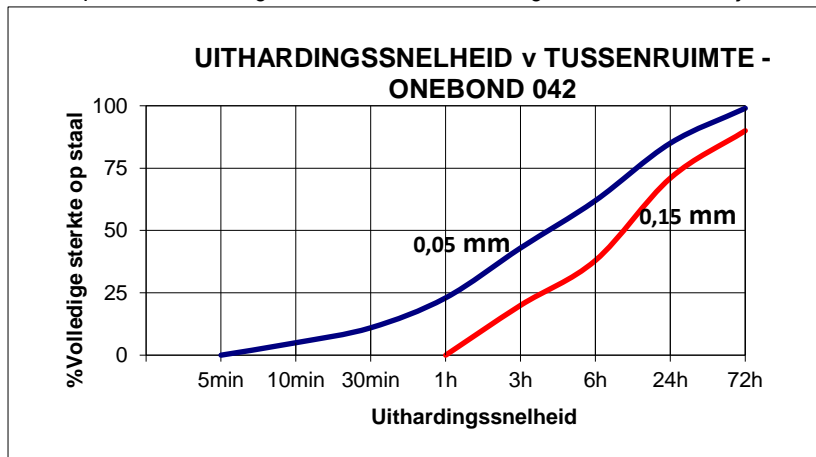
Onderstaande grafiek toont de losbreeksterkteontwikkeling van het product ( over tijd) op stalen moeren/bouten M10 x 20 in vergelijking met verschillende substraten.

Getest in overeenstemming met ISO 10964 bij + 25°C.



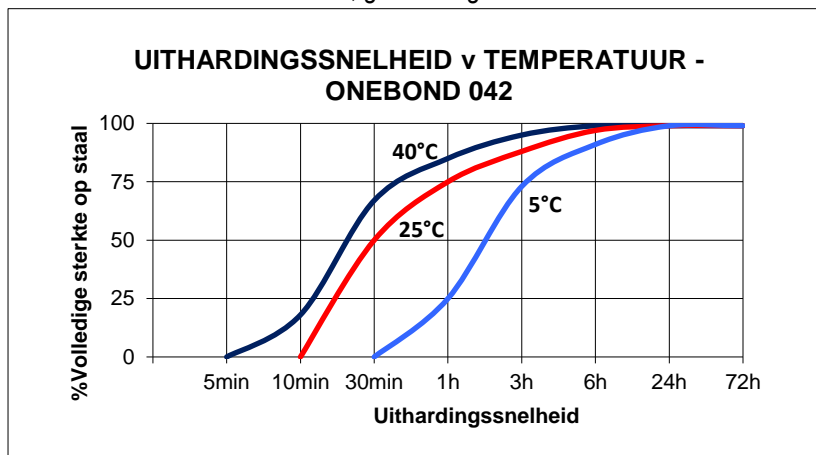
### Uithardingsnelheid v tussenruimte

Onderstaande grafiek toont de schuifsterkte van het product (in %) bij verschillende toenemende gecontroleerde openingen. Stalen pennen/hulzen, getest in overeenstemming met ISO 10123 bij + 25°C.



### Uithardingsnelheid v temperatuur

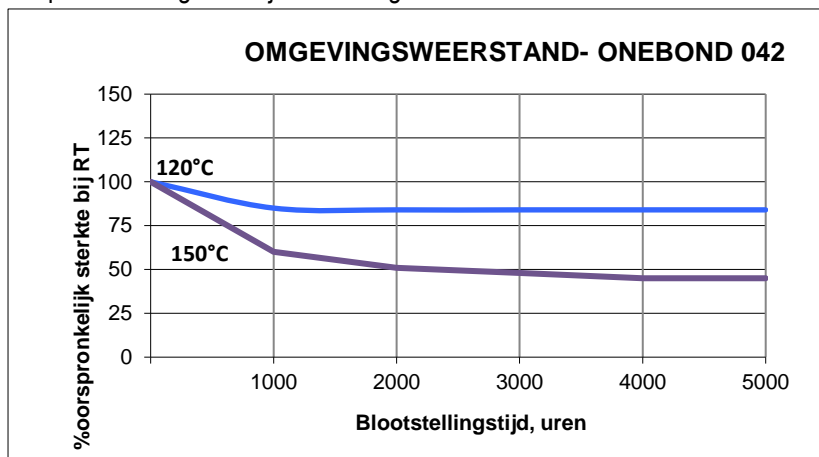
De volgende grafiek toont de breuksterkte van het product (in %) bij verschillende temperaturen. Stalen moeren/bouten M10 x 20, getest volgens ISO 10964.



## Omgevingsweerstand

Onderstaande grafiek toont de sterktebestendigheid op basis van temperatuur/tijd.

Zn moeren/bouten M10 x 20 - (voordraaimoment van 5 N m, uitgehard 7 dagen bij +25°C) - uitgehard bij de aangegeven temperatuur en getest bij +25°C volgens ISO 10964.



## Chemische weerstand

Veroudering onder de onderstaande omstandigheden na 24 uur na polymerisatie bij de aangegeven temperatuur.

| Substantie           | °C  | Weerstand na 100 uur | Weerstand na 500 uur | Weerstand na 1000 uur |
|----------------------|-----|----------------------|----------------------|-----------------------|
| Motorolie            | 125 | Uitstekend           | Uitstekend           | Uitstekend            |
| Versnellingsbak olie | 125 | Uitstekend           | Uitstekend           | Uitstekend            |
| Benzine              | 25  | Uitstekend           | Uitstekend           | Uitstekend            |
| Water/glycol 50%     | 87  | Uitstekend           | Uitstekend           | Uitstekend            |
| Rem olie             | 25  | Uitstekend           | Uitstekend           | Uitstekend            |

\* Voor informatie over bestendigheid tegen andere chemicaliën kunt u contact opnemen met de technische dienst van Onebond

## Toepassing

Onebond schroefdraadafdichting zijn anaërobe harsen die uitharden tussen twee metalen oppervlakken in een omgeving zonder lucht (bijv. schroefdraadverbinding).

Enkele aanbevelingen voor de beste resultaten:

1. Reinig de schroefdraad met aceton of isopropylalcohol en laat drogen alvorens te monteren (water, olie of vervuiling verhinderen de volledige hechting van kit op onderdelen met schroefdraad).
2. Breng een voldoende hoeveelheid product aan langs de volledige omtrek tussen de eerste en de tweede schroefdraad van de stift om het volledige schroefdraadoppervlak te vullen. Bij product met een hogere viscositeit ook een kleine hoeveelheid aanbrengen op de binnendraad, om te zorgen voor een juiste vulling van de schroefdraadverbinding tijdens de montage.
3. Draai tijdens het handmatig vastschroeven af en toe heen en weer om de verdeling van het product op de schroefdraad aan te passen.

4. Na het vastschroeven de verbindingen afdichten met de gebruikelijke torsie, rekening houdend met de specifieke uithardingstijd van het product. De uithardingstijd is afhankelijk van het type ondergrond en heeft betrekking op de volgende gebruiksomstandigheden:
- Fittingen van staal, koolstof of gietijzer
  - Omgevingstemperatuur bij 25°C
  - Tussenruimte binnen specifieke toleranties

De kortere behandelingstijd heeft betrekking op het volgende:

- Messing of bronzen fittingen
- Zomerse temperaturen
- Kleine spleten

De langere behandelingstijd heeft betrekking op het volgende

- Inox of gepassiveerde (chrom, enz.) fittingen
- Wintertemperaturen (temperaturen dicht bij 0°C kunnen het uitharden verhinderen)
- Grote openingen

#### Demontage en reiniging

Gebruik conventioneel gereedschap om de stukken te demonteren. Indien mogelijk, wordt de demontage vergemakkelijkt door de stukken te verhitten bij +150°C/+250°C en ze heet te demonteren.

Verwijder het uitgeharde product mechanisch en voltooi de reiniging met aceton.

#### Waarschuwing

#### Bewaren

Bewaar het product in een koele en droge ruimte bij niet meer dan +25°C. Om verontreinigingen te voorkomen verpakkingen niet hervullen met gebruikt product. Neem voor meer informatie over toepassingen, opslag en verwerking contact op met Onebond Technical Service

#### Veiligheid, verwerking en wegwerpen

Raadpleeg voor gebruik het veiligheidsinformatieblad.

#### Note

Deze gegevens, afkomstig uit de Onebond laboratoria, zijn louter informatief; indien specifieke gegevens vereist zijn, gelieve contact op te nemen met de technische service afdeling van Onebond. Onebond staat garant voor een constante kwaliteit van de geleverde producten volgens haar eigen specificaties. Onebond kan geen verantwoordelijkheid aanvaarden voor de resultaten verkregen door anderen, welke methoden niet onder Onebond controle staan. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om de geschiktheid voor het doel van de gebruiker van enig hierin genoemd product te bepalen. Onebond wijst alle uitdrukkelijke of stilzwijgende garanties af, met inbegrip van garanties van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, die voortvloeien uit de verkoop of het gebruik van Onebond-producten. Onebond wijst uitdrukkelijk elke aansprakelijkheid af voor gevolgschade of incidentele schade van welke aard dan ook, met inbegrip van omzettering.