

ONEBOND XP 250

Opis

OneBond XP 250 to unikalna lepka formuła, aby złapać średnie i małe cząsteczki pyłu po szlifowaniu, wykonana z czarnej włókniny poliestrowo-wiskozowej o średnim splocie.

Dane techniczne

Skład materiału:	50 wiskoza / 50 poliester %
Gramatura podstawowa:	80,48 g/m ² (+/- 5%) DIN EN ISO 9073-1
Wytrzymałość na rozciąganie (MD)	79 N/m EN 13934-1
Wytrzymałość na rozciąganie (CD)	9 N/m EN 13934-1
Wydłużenie przy zerwaniu (MD)	<50 % EN 13934-1
Wydłużenie przy zerwaniu (CD)	<150 % EN 13934-1

Cechy produktu

Włóknina poliestrowo-wiskozowa o średnim splocie i unikalnej lepkiej formule

Spoiwo akrylowe zapewniające lepszą odporność na rozdarcie i ścieranie oraz brak utraty włókien

Włóknista struktura z otworami usuwająca wszelkie cząstki stałe

Doskonale wychwytyje małe i średnie cząstki dzięki włóknistej strukturze z otworami

Unikalna lepka formuła: usuwa ponad dwukrotnie więcej kurzu niż tradycyjna ściereczka pyłochłonna

Zalecane zastosowanie

Idealna do usuwania małych i średnich cząstek stałych w przemyśle

Usuwanie pyłu przed wejściem do kabiny malarskiej

ONEBOND XP 250

Usuwanie pyłu po szlifowaniu na sucho po zagruntowaniu

Przechowywanie i obsługa

Zaleca się przechowywanie produktu w temperaturze od 5°C do 45°C. Należy bezwzględnie unikać zamrażania. Aby uzyskać optymalne działanie zaleca się przechowywanie ściereczek w miejscu pracy w temperaturze od 18°C do 25°C przez 2 godziny przed użyciem i przestrzeganie terminu przydatności do użycia.

Opakowanie

10 ściereczek (32x40 cm) w opakowaniu (pudełko z 12 opakowaniami). UPC; 07660782171