

ONEBOND PU PLASTIC RAPID 5 MIN**Beskrivning**

OneBond PU Plastic Rapid 5 Minutes är ett tvåkomponents polyuretanlim med extremt låga utsläpp, avsett för limning och spaltfyllning vid karossreparationer. Produkten är lämplig för metall och belagd metall samt plast (utom polyeten, polypropen och teflon). Den kan användas på monteringar för att limma fästen och detaljer. Den har god slagstyrka. Kan punktsvetsas igenom under härdning.

Typiska komponentegenskaper⁽¹⁾

| | Enhet | Harts (komponent A) | Härdare (komponent B) |
|-------------------------------|-------|----------------------------|--------------------------|
| Kemisk typ: | | Prepolymer av isocyanat | Polyolblandning |
| Utseende: | | Viskös vätska, vit | Viskös vätska, svart |
| Densitet vid +25 °C: | g/ml | 1,25 | 1,29 |
| Viskositet vid +25 °C: | cP | 50 000 | 50 000 |

| | Enhet | Blandning |
|---|---------------|-----------|
| Utseende: | | Mörkgrå |
| Densitet vid +25 °C: | g/ml | 1,27 |
| Blandningsförhållande i volym: | HARTS:HÄRDARE | 1:1 |
| Blandningsförhållande i vikt: | HARTS:HÄRDARE | 1:1 |

(1): Dessa är typiska värden och ska inte tolkas som specifikationer.

ONEBOND PU PLASTIC RAPID 5 MIN**Typiska härdningsegenskaper⁽¹⁾**

| | Enhet | Blandning |
|--------------|-------|-----------|
| Öppentid | Min | 5 |
| Sliptid | Min | 30 |
| Fixeringstid | Min | 15 |

(1): Dessa är typiska värden och ska inte tolkas som specifikationer.

Typiska egenskaper hos det härdade materialet⁽¹⁾

| | Enhet | Blandning | Testmetod |
|------------------------------|-------|------------|-------------|
| Hårdhet Shore D | | 75 | EM ISSO 868 |
| Draghållfasthet | MPa | 25 | DIN 53504 |
| Draghållfasthet, förlängning | % | 60 | DIN 53504 |
| Glasomvandlingstemperatur | °C | 45 till 50 | ASTM E 1640 |

Skjuvhållfasthet:

| Substrat | Förbehandling | Enhet | Blandning | Testmetod |
|-----------|------------------|--------------------|-----------|-----------|
| Aluminium | IPA + P120 + IPA | MPa ⁽²⁾ | >10 | ISO 4587 |
| Stål | IPA + P120 + IPA | MPa ⁽²⁾ | >10 | ISO 4587 |
| PMMA | IPA + P120 + IPA | MPa ⁽⁴⁾ | 2,5 | ISO 4587 |
| ABS | IPA + P120 + IPA | MPa ⁽³⁾ | 3,5 | ISO 4587 |
| PVC | IPA + P120 + IPA | MPa ⁽⁴⁾ | 3,5 | ISO 4587 |
| PC/ABS | IPA + P120 + IPA | MPa ⁽³⁾ | 3,5 | ISO 4587 |
| Trä | IPA + P120 + IPA | MPa ⁽²⁾ | 9 | ISO 4587 |
| PP/EPDM | IPA + P120 + IPA | MPa ⁽⁴⁾ | 1,5 | ISO 4587 |

ONEBOND PU PLASTIC RAPID 5 MIN

| | | | | |
|------|------------------------|--------------------|-----|----------|
| PP | Aceton + P120 + Aceton | MPa ⁽²⁾ | 1,5 | ISO 4587 |
| PA 6 | IPA + P120 + IPA | MPa ⁽³⁾ | 3 | ISO 4587 |
| Glas | IPA + P120 + IPA | MPa ⁽⁴⁾ | 3,5 | ISO 4587 |

Bindemedlets tjocklek: 1 mm

(1): Dessa är typiska värden och ska inte tolkas som specifikationer.

(2): Sammanhängande bristning i limmet.

(3): Vidhäftande bristning i limmet.

(4): Blandad bristning.

ONEBOND PU PLASTIC PRIMER

OneBond PU Plastic Primer är en spraybar primer i en 200 ml trycksatt burk avsedd för att förbereda plastytor. Den förbättrar vidhäftningen av **OneBond PU Plastic Rapid 5 Minutes** även på plaster med låg ytenergi som polypropylen (PP) och PP/EPDM-blandningar.

Allmänna anvisningar för användning**För monteringar:**

Använd handskar för att minimera hudkontakt med limmet. Använd inte lösningsmedel eller förtunningsmedel för att rengöra händerna.

Avlägsna alla ytföroreningar såsom oxid, olja, fett, damm och andra föroreningar som kan påverka vidhäftningen. Rengör och avfetta ytan med lämpligt rengöringsmedel och låt torka innan limmet appliceras.

För plast rekommenderas mekanisk slipning av ytan med ark/rondell med kornstorlek P120 och noggrann rengöring av underlaget för att avlägsna damm och föroreningar. Den långsiktiga bindningsstyrkan beror på förberedelsen av de limmade ytorna.

Applicera OneBond PU Plastic Primer för att förbättra vidhäftningen av **OneBond PU Plastic Rapid 5 Minutes** på termoplastiska material (PMMA, SAN, ABS, PP, PA, TPU, styv PVC).

Patronen säkerställer korrekt blandningsförhållande mellan de två komponenterna. Ta bort patronlocket och spruta ut en liten mängd lim för att säkerställa att båda komponenterna flyter jämnt och fritt.

ONEBOND PU PLASTIC RAPID 5 MIN

Fäst blandningsmunstycket på patronens ände och börja applicera limmet.

De första 2 till 4 cm av det utsprutade limmet ska kasseras eftersom det kan vara felaktigt blandat. När produkten är väl blandad har den en enhetlig mörkgrå färg och är degliknande och glansig.

Applicera önskad mängd lim på ett av de substrat som ska limmas och montera ihop de båda delarna. Komponenterna måste monteras inom limmets öppentid.

Ett konstant tryck över limningsytan med klämmor rekommenderas tills fixeringstiden har uppnåtts.

Appliceringstemperaturen och limmets tjocklek påverkar öppentiden och fixeringstiden. Härdningens hastighet ökar med temperaturen och mängden applicerat material, vilket gör denna reaktion exoterm. Mängden värme som harts/härdare-blandningen utvecklar är direkt proportionell mot mängden material som appliceras och limmets härdningshastighet.

När du är klar stänger du patronlocket för att förhindra kontaminering av den oanvända produkten och kasserar den statiska blandaren. Statika blandare är engångsartiklar. Ytterligare statiska blandare kan beställas från ONEBOND.

För reparation av sprickor på utvändiga plastdelar (stötfångare):

Slipa det skadade området med ark/rondell med kornstorlek P40 för att förbättra ytjämnheten och rengöra ytan.

Applicera ett lager av OneBond PU Plastic Primer och låt primern torka i 5 minuter.

Applicera önskad mängd **OneBond PU Plastic Rapid 5 Minutes** på den skadade ytan och sprid ut produkten med en spatel. Vänta **30 minuter** tills produkten har torkat.

Slipa ytan först med ark/rondell kornstorlek 80 och sedan med ark/rondell kornstorlek 180 och avlägsna överflödigt material. Rengör slutligen ytan så att den är klar för målning.

För strukturell reparation av utvändiga plastdelar (stötfångare – spricka i kanten):

Exteriör: Gör ett V-format spår med en kapskiva, slipa ytan med ark/rondell kornstorlek P40, borra hål runt kanten och rengör ytan.

Interiör: Slipa det skadade området med ark/rondell med kornstorlek P40 för att förbättra ytjämnheten och rengöra ytan.

Interiör och exteriör: Applicera ett lager av OneBond PU Plastic Primer och låt primern torka i 5 minuter.

Interiör: Applicera önskad mängd **OneBond PU Plastic Rapid 5 Minutes** på glasfibersidan av den förstärkta PVC-filmen (78072765591) och placera den ovanpå den skadade ytan. Vänta **30 minuter** tills produkten har torkat och dra sedan av PVC-filmen.

Exteriör: Applicera ett lager av **OneBond PU Plastic Rapid 5 Minutes** på ytan, sprid ut produkten med en spatel, placera en bit av en icke-förstärkt PVC-film (78072765590) ovanpå och tryck till. Vänta **30 minuter** tills produkten har torkat och dra sedan av PVC-filmen.

ONEBOND PU PLASTIC RAPID 5 MIN

Exteriör: Slipa ytan först med ark/rondell kornstorlek 80, sedan med ark/rondell kornstorlek 180 och avlägsna överflödigt material. Rengör slutligen ytan så att den är klar för målning.

För strukturell reparation av utvändiga plastdelar (stötfångare – invändig):

Exteriör: Slipa den skadade ytan med ark/rondell kornstorlek P40, rengör ytan och täck sprickan med maskeringstejp.

Interiör: Slipa det skadade området med ark/rondell med kornstorlek P40 för att förbättra ytjämnheten och rengöra ytan.

Interiör och exteriör: Applicera ett lager av OneBond PU Plastic Primer och låt primern torka i 5 minuter.

Interiör: Applicera önskad mängd **OneBond PU Plastic Rapid 5 Minutes** på glasfibersidan av den förstärkta PVC-filmen (78072765591) och placera den ovanpå den skadade ytan. Vänta **30 minuter** tills produkten har torkat och dra sedan av PVC-filmen.

Exteriör: Applicera ett lager av **OneBond PU Plastic Rapid 5 Minutes** på ytan, sprid ut produkten med en spatel, placera en bit av en icke-förstärkt PVC-film (78072765590) ovanpå och tryck till med handen. Vänta **30 minuter** tills produkten har torkat och dra sedan av PVC-filmen.

Exteriör: Slipa ytan först med ark/rondell kornstorlek 80, sedan med ark/rondell kornstorlek 180 och avlägsna överflödigt material. Rengör slutligen ytan så att den är klar för målning.

För reparation av fästen:

Markera med en penna det exakta området där hålet ska placeras (limmet döljer hålet).

Rengör ytan, slipa med ark/rondell kornstorlek 40 och rengör ytan en gång till.

Borra hål runt reparationsområdet för att förbättra den mekaniska förankringen av **OneBond PU Plastic Rapid 5 Minutes**.

Applicera ett lager av OneBond PU Plastic Primer och låt primern torka i 5 minuter.

Nästa steg är att applicera önskad mängd **OneBond PU Plastic Rapid 5 Minutes** på glasfibersidan av den förstärkta PVC-filmen (78072765591) och placera den ovanpå den skadade ytan och applicera tryck. Vänta **30 minuter** tills produkten har torkat och dra sedan av PVC-filmen.

Avlägsna överskottet av härdat material med ett skärande verktyg och borra ett nytt hål i det markerade området.

Förpackning

50 ml i Biaxial plastpatron – 20 stycken per låda

400 ml i Biaxial plastpatron – 10 stycken per låda

ONEBOND PU PLASTIC RAPID 5 MIN**Förvaring**

| | Enhet | |
|-------------------------------|---------|------|
| Rekommenderad temperatur | °C | 5–35 |
| Lagringsstabilitet/hållbarhet | Månader | 24 |

1: Förvaras i tillsluten originalförpackning vid rekommenderad temperatur i ett torrt utrymme.

Säkerhetsöverväganden

Säkerhetsdatablad (SDS) finns tillgängliga hos OneBond. SDS innehåller information om fysiska, hälsomässiga och miljörelaterade hälsorisker, säkerhetsföreskrifter för hantering, lagring samt kassering av produkter. SDS finns tillgängliga på det lokala språket i destinationslandet eller destinationsområdet, och kan innehålla lokalt tillämpliga hälso- och säkerhetsföreskrifter. SDS uppdateras regelbundet och kan laddas ner från www.onebondadhesives.com. OneBond uppmanar användare att läsa aktuellt SDS innan de hanterar eller använder en produkt.

Meddelande till kunderna

Uppgifterna som tagits fram i OneBonds laboratorier, är endast avsedda som information. Om specifika uppgifter krävs, kontakta OneBonds tekniska avdelning. OneBond säkerställer att de levererade produkterna håller en hög kvalitet i enlighet med specifikationerna. OneBond kan inte ta ansvar för resultat som uppnåtts med metoder som OneBond inte har kontroll över. Det är användarens ansvar att avgöra om en produkt som nämns här är lämplig för användarens ändamål. OneBond fransäger sig alla uttryckliga eller underförstådda garantier, inklusive garantier om säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål, som uppstår vid försäljning eller användning av OneBonds produkter. OneBond fransäger sig särskilt allt ansvar för följdskador eller sekundära skador av något slag, inklusive förlorad vinst.