

ONEBOND PU EXPRESS 30**Beschreibung**

OneBond PU Express 30 ist ein flexibler und leistungsstarker Einkomponenten-Polyurethan-Klebstoff mit hohem Modul, geringer Leitfähigkeit und ultraschneller Aushärtung für die Direktverglasung von Fahrzeugscheiben. Er wurde speziell entwickelt, um bei Fahrzeugen mit Airbags eine kurze und sichere Wegfahrzeit von 30 Minuten zu gewährleisten.

Technische Daten

Erscheinungsbild	Nicht durchsackende thixotrope Paste
Farbe	Schwarz
Chemische Basis	Polyurethan
Härtungsmechanismus	Feuchtigkeitshärtend
Aushärtung bei Volumen [mm] (24 h @ 23 °C und 50 % r.F.)	ca. 3,0
Shore-A-Härte	ca. 60
Dichte	ca. 1,32
Hautbildezeit [min] (23 °C und 50 % r.F.)	ca. 15
Zugfestigkeit [N/mm²]	ca. 8,6
G-Modul bei 10 % [MPa]	ca. 2,3
Bruchdehnung [%]	ca. 350
Spezifischer Volumenwiderstand [Ω-cm]	10 ¹⁰
Anwendungstemperatur [°C]	Von +5 bis +40
Temperaturbeständigkeit [°C]	Von -40 bis +100, über kurze Zeit bis zu +140

Anwendung

Den Beutel in eine manuelle Dosierpistole oder Druckluftpistole (mit Teleskopkolben) einsetzen. Die zu behandelnden Oberflächen müssen vollkommen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Es ist notwendig, die Windschutzscheibe und ihre Klebefläche gemäß den OneBond-Anwendungsrichtlinien zu behandeln, wobei ein spezieller AKTIVATOR aus dem OneBond-Sortiment, PU PRIMER, verwendet wird. Es ist

ONEBOND PU EXPRESS 30

ratsam, vorgängig Hafttests auf dem Untergrund durchzuführen. Spezifische Hinweise zur Verwendung von Grundierungen erhalten Sie, wenn Sie Untergrundproben an unsere Laboratorien senden.

Nicht in Gegenwart von härtenden Silikondichtstoffen aushärten. Während der Aushärtung den Kontakt mit Alkohol und anderen lösungsmittelhaltigen Reinigern vermeiden. Beim Auftragen des Dichtstoffs den Einschluss von Luft vermeiden. Da das System feuchtigkeitshärtend ist, muss die Umgebung ausreichend gelüftet werden. Geklebte Elemente müssen während der Aushärtungszeit möglicherweise zusätzlich gehalten oder gestützt werden. Die Bearbeitung und Nachbearbeitung muss innerhalb der Klebfreizeit des Dichtstoffs durchgeführt werden.

Anwendungsbereiche

OneBond PU Express 30 wurde speziell für die Verklebung von Windschutzscheiben auf dem Ersatzteilmarkt für Autoglas entwickelt. Weitere Anwendungen sind Seiten- und Heckscheiben von Pkws, Lkws, Traktoren und Spezialfahrzeugen. Wird auch für die Verklebung von glasfaserverstärkten Kunststoffelementen (Dächer, Seiten- und Frontpaneele) an Fahrzeugen verwendet. Es kann überall dort eingesetzt werden, wo eine starke elastisch-strukturelle Bindung an Elemente unterschiedlicher Zusammensetzung (Autolack, Metallbleche, Glasfaser und verstärkte Kunststoffe) erforderlich ist, die einer starken mechanischen oder thermischen Belastung ausgesetzt sind.

Merkmale

- Einkomponenten-Polyurethan
- Lösungsmittelfrei, geruchsneutral
- Schnellhärtend
- Geeignet für kalte und warme Anwendung
- Hervorragende Thixotropie, hohe Deckkraft, nicht durchsackend
- Hohe Viskosität, hohe Kontaktfähigkeit (Grünfestigkeit)
- Hoher Modul – erhält die Torsionssteifigkeit und verbessert die NVH-Werte des Fahrzeugs
- Hält hohen dynamischen Beanspruchungen stand
- Geeignet für die Verwendung mit integrierten Antennen
- Verhindert Kontaktkorrosion in Fahrzeugen mit Aluminiumkarosserie

ONEBOND PU EXPRESS 30

Wegfahrzeit (DAT)

TÜV-geprüft im Rahmen von Crashtests

- Wegfahrzeit: 30 Minuten
- Bei Fahrzeugen mit Fahrer- und Beifahrerairbags

OneBond PU Express 30 erfüllt den Federal Motor Vehicle Safety Standard 212 und alle Anforderungen an die Langzeitbeständigkeit gemäß dem gesamten Spektrum der OneBond Labordaten.

Reinigung der Ausrüstung und persönliche Schutzmaßnahmen

Verwendete Werkzeuge mit Aceton oder Lösungsmittel reinigen. Wenn der Klebstoff noch nicht ausgehärtet ist, kann er mit Papier oder einem Tuch entfernt werden. Nach dem Aushärten kann das Produkt nur noch mit mechanischen Mitteln entfernt werden. Hautkontakt durch Verwendung von Latex-, Gummi- oder Polyethylenhandschuhen vermeiden. Bei Kontakt mit der Haut sofort entfernen und mit Wasser und Seife waschen.

Verpackung

Aluminium-Kartusche, 310 ml – 12 Stück pro Karton

Lagerung

OneBond PU Express 30 kann 12 Monate lang in der Originalverpackung (ungeöffnetes Behältnis) an einem kühlen, trockenen Ort gelagert werden (zwischen 10 °C und 25 °C). Die Lagertemperatur sollte 25 °C über einen längeren Zeitraum nicht überschreiten. Von Feuchtbereichen, direktem Sonnenlicht und Wärmequellen fernhalten.

Sicherheitshinweise

Sicherheitsdatenblätter sind von OneBond erhältlich. Sicherheitsdatenblätter enthalten Informationen über die physikalischen, gesundheitlichen und umweltbezogenen Gefahren sowie über Sicherheitsvorkehrungen für die Handhabung, Lagerung und Entsorgung von Produkten. Sicherheitsdatenblätter sind in der Sprache des Bestimmungslandes oder der Bestimmungsregion verfügbar und können die lokal geltenden Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften enthalten. Sicherheitsdatenblätter werden regelmäßig aktualisiert und können heruntergeladen werden von www.onebondadhesives.com. OneBond empfiehlt Anwendern, das aktuelle Sicherheitsdatenblatt zu lesen, bevor sie ein Produkt handhaben oder verwenden.

ONEBOND PU EXPRESS 30

Kundenhinweis

Die hierin enthaltenen Daten, die in den OneBond-Laboratorien ermittelt wurden, dienen lediglich zu Informationszwecken. Wenn Sie spezifischere Angaben benötigen, wenden Sie sich bitte an die technische Abteilung von OneBond. OneBond gewährleistet die gleichbleibende Qualität der gelieferten Produkte gemäß den eigenen Spezifikationen. OneBond kann keine Verantwortung für die Ergebnisse übernehmen, die durch andere, nicht von OneBond kontrollierte Methoden erzielt werden. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung der hier genannten Produkte für seine Zwecke zu prüfen. OneBond lehnt jede ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung ab, einschließlich der Gewährleistung der Marktgängigkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck, die sich aus dem Verkauf oder der Verwendung von OneBond-Produkten ergibt. OneBond lehnt ausdrücklich jegliche Haftung für Folgeschäden oder Nebenschäden jeglicher Art, einschließlich entgangener Gewinne, ab.